


GLASLIFT® 250D Multilifter

 Made in Denmark
Pat. pend.

50 % Zeitersparnis bei Glasarbeiten

60% weniger Schaden an Glas und Fenster mit dem Gebrauch des GlasLift® GL 250 D



Die ergonomische Position der bequemen Griffe lässt ein ganztätiges Arbeiten ohne Rückenschmerzen zu.



Das Gegengewicht wurden in 6 kleine Gewichte aufgeteilt. So können Sie das Gewicht der Maschine immer so tief wie möglich halten und entsprechend die Anzahl benötigter Gewichte benutzen.



Das 2-Kreis-Vakuumsystem bietet eine erhöhte Sicherheit. Damit fühlen Sie sich sicher wenn Sie grosse Fenster einbringen.



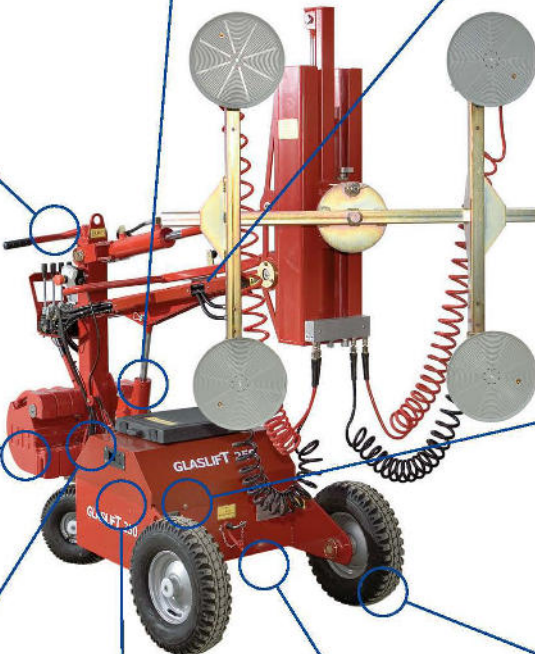
Das Hydraulik System ist sehr stark und zuverlässig und die Druckkolben sind Schmutz beständig.



Die zusätzlichen Hydraulik Anschlüsse kommen zum Zug wenn "extra power" benötigt wird mit dem Horizontalgreifer.



Die Batterie wird nach Arbeitsschluss einfach an der Steckdose aufgeladen. Der Akku reicht fast für eine Woche.



Die grossen, weichen Gummiräder sind leicht zu handhaben, auch bei kleineren Hindernissen. Dies ist wichtig um sich auf der Baustelle bewegen zu können.



Der GlasLift® ist einfach zu transportieren. Dank seiner kompakten Bauweise passt er in einen Lieferwagen oder einen kleinen Anhänger.

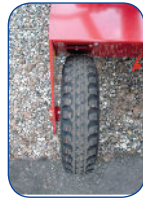


Dank der grossen Bodenfreiheit ist der GL 250 D sehr flexibel einsetzbar.





Die Räder lassen sich schnell wechseln und sind einfach zu versetzen bei engen Platzverhältnissen.



Präzise Handhabung mit dem Voll Hydraulischen System



Effektive Handbremse

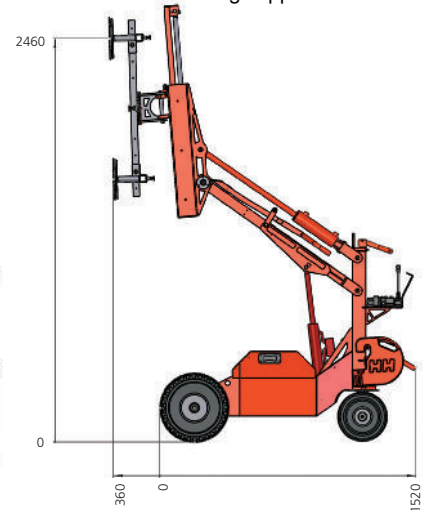
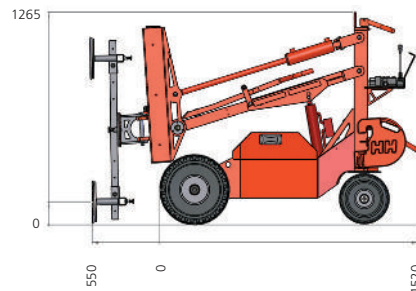
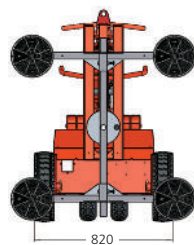
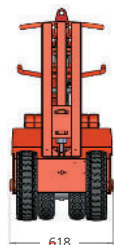


Die Front kann manuell um 50mm nach links und rechts verschoben werden.



Die Front kann um 20° nach hinten und um 30° nach hinten gekippt werden.

Technische Spezifikationen

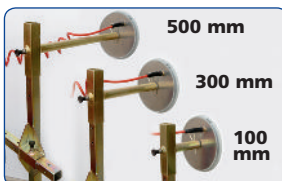


Der GlasLift® erfüllt alle Anforderungen der Maschinenrichtlinie 98/37/EG. Dank der gewissenhaften Entwicklung am Design, sind auch die ergonomischen Aspekte gegeben.

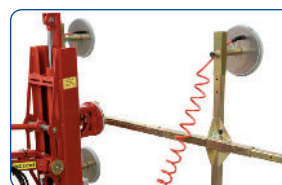
Beschreibung	Einheit	Beschreibung	Einheit
Tragkraft	250 kg	Reifendruck vorne	4.5 bar
Eigengewicht	260 kg / 410 kg	Reifendruck hinten	7.5 bar
Minimaler Radstand	618 mm	Ladespannung	230/110 V
Normaler Radstand	820 mm	Batteriespannung	12 V
Länge	1520 / 2070 mm	Ladezeit Batterie	ca. 8 h
Maximale Hubhöhe	2720 mm		

Universell verstellbares Front Hebesystem

Verlängerungen für die Saugsteller



Die Verlängerungen ermöglichen ein arbeiten in verschiedenen Distanzen.



Horizontale Ausrichtung



Vertikale Ausrichtung

Die besondere Konstruktion ermöglicht es, das Front Hebesystem horizontal und Vertikal zu verwenden.

Extra starke Krankette



Mit den speziell angefertigten Ketten, kann der GlasLift® angehoben und an den gewünschten Einsatzort gebracht werden.



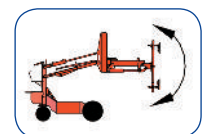
Durchschlag-sichere Reifen

Aus Sicherheit werden die Reifen des GlasLift® mit Schaum gefüllt.

Horizontalgreifer



Lasten von bis zu 175 kg können in einer horizontalen Bewegung vom Boden bis zu einer Höhe von 1800 mm aufgelegt werden. Objekte können bis zu einer Höhe von 3100 mm Überkopf montiert werden.



Vertrieb und Service:

Senn AG
Bernstrasse 9
4665 Oftringen
Tel. +41 (0) 62 788 56 68
Fax. +41 (0) 62 788 56 72

SENN AG

info@sennag.ch
www.sennag.ch